

迁安联钢增洲钢管有限公司镀锌生产线智能化升级改造项目竣工

环境保护验收意见

2025 年 9 月 27 日，迁安联钢增洲钢管有限公司根据项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

- 1、项目名称：迁安联钢增洲钢管有限公司镀锌生产线智能化升级改造项目；
- 2、建设单位：迁安联钢增洲钢管有限公司；
- 3、建设性质：技改；
- 4、建设地点：河北迁安经济开发区，迁安联钢增洲钢管有限公司南厂区院内；
- 5、建设内容及规模：对镀锌车间及生产线进行改造（拆除两条原有镀锌生产线，保留一条并新建一条镀锌生产线）。镀锌生产线主要设备包括开卷机、焊接平台、入口活套、退火炉、锌锅、淬水槽、张紧机、辊涂钝化机等。改造完成后，新建镀锌生产线生产能力为 22 万吨。

(二)建设过程及环保审批情况

环境影响报告编制及审批情况：2023 年 10 月迁安联钢增洲钢管有限公司委托编制了《迁安联钢增洲钢管有限公司镀锌生产线智能化升级改造项目环境影响报告书》，2023 年 12 月 27 日取得迁安市行政审批局审批意见（迁行审环评[2023]27 号）。项目于 2024 年 3 月 10 日开工建设，并于 2025 年 4 月 18 日建设完成。企业于 2025 年 5 月 21 日重新取得排污许可证（证书编号：91130283743413658A001P）。新建镀锌生产线于 2025 年 7 月 5 日投入运行。

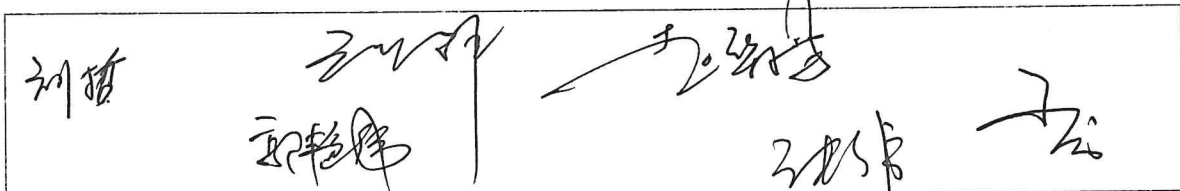
(三)投资情况

项目环评阶段总投资 3500 万元，其中环保投资 276.5 万元，占总投资的 7.9%。项目实际总投资 3575 万元，其中环保投资 322 万元，占总投资的 9.01%。

(四)验收范围

项目环境影响报告及其批复中的内容-新建镀锌生产线。

验收组签名：



二、工程变动情况

项目变动情况如下：

序号	环评及批复要求	现场情况	变化情况	变动原因
1	烘干热源由燃气热风炉提供	烘干热源由退火段烟气余热回收系统提供	热源变化	现场优化
2	焊接、锌锅废气由环评阶段两条镀锌线共用一套治理设施调整为新建镀锌线单独建设脉冲布袋除尘器+21米高排气筒		废气治理设施变化	
3	退火炉烟气由环评阶段两条镀锌线共用一套治理设施调整为新建镀锌线单独建设 SCR 脱硝+15 米高排气筒		废气治理设施变化	
4	成品库位置由环评阶段镀锌车间南侧 50m 调整至镀锌车间东南侧。		平面布置变化	
5	循环水池容积调整		选型变化	

依据《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号）中钢铁建设项目及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）重大变动清单分析，变动情况不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目废水包括生产废水及生活废水。其中带钢冷却用水，经过冷却塔冷却降温后入循环水池返回生产工序循环使用，软化水站浓盐水用罐车运输至北厂区污水处理站处理，处理后回用于北厂区。生活污水排入化粪池清掏用密闭罐车运至北厂区污水处理站处理，处理后回用于北厂区。

（二）废气

项目废气包括镀锌退火炉废气、镀锌锌锅及焊接废气，现场已针对产生废气采取必要措施，具体如下：

1、有组织废气

（1）新建镀锌线退火炉（低氮燃烧）废气经一套 SCR 脱硝设施处理后，经过 15 米高排气筒排放。

验收组签名：

刘哲、郭艳梅、张华、张华、张华

(2) 新建镀锌线锌锅废气及焊接废气经一套覆膜式脉冲布袋除尘器处理后，经过 21 米高排气筒排放。

2、无组织废气

项目生产车间封闭，生产工序均设置于封闭车间内。

(三) 噪声

项目噪声来源于设备运行。项目选用低噪声设备，采取厂房隔声、基础减振措施。

(四) 固体废物

废钢材、锌渣、废分子筛、废滤芯收集后一般固废间暂存，外售综合利用；制氮废催化剂、废钝化液、钝化槽渣、锌灰、废布袋、废润滑油、废油桶、脱硝废催化剂属于危险废物，收集后暂存于危废暂存间（160 m²），定期送资质单位处置。软化水站产生废滤料、废反渗透膜更换后由厂家回收，不储存。生活垃圾收集后交环卫部门统一处理。

(五) 其他措施

1、环境风险

厂区已合理布置，燃气进口管道已设置低压报警装置、自动切断和充气吹扫装置，运输道路均已硬化。危废暂存间采用双层高密度聚乙烯（HDPE）膜+抗渗混凝土（C30、P8，结构厚度不小于20cm）+玻璃钢进行防渗，已划定储存分区，各危险废物设置格挡、分类储存。生产车间地面已采用抗渗混凝土（C30、P8，结构厚度不小于20cm）浇筑。

2、项目废气排放口、危废间、一般固废间均已规范化建设。按要求设置了取样平台及采样孔，张贴环保标识。退火炉废气排放口已安装氨逃逸在线设备。

3、其他

企业已设置环保管理结构，负责企业相关环保管理工作。

四、环境保护设施调试效果

验收监测期间项目正常运行，满足验收要求。

(一) 污染物达标排放情况

1、废气

验收组签名:



(1) 有组织废气

检测结果表明：镀锌锌锅、焊接废气排放口颗粒物排放浓度满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》（DB13/2169-2018）表 1 排放限值要求。镀锌退火炉废气排放口颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氨检测结果满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》（DB13/2169-2018）、《河北省十一个行业重污染天气应急减排措施执行技术指南（试行）》中金属表面处理 B 级标准、《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室关于印发唐山市钢铁行业整治提升工作方案等 10 项方案的通知》（唐环气[2021]15 号）独立轧钢行业整治提升工作方案相关限值要求。

(2) 无组织废气

检测结果表明：厂界无组织颗粒物排放浓度满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》（DB13/2169-2018）表 5 中排放限值要求；氨排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）排放限值要求。

镀锌车间无组织颗粒物排放浓度满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》（DB13/2169-2018）相关排放限值要求。

2、噪声

检测结果表明：项目东、南、北厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类声环境功能区排放限值，西厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类声环境功能区排放限值要求。

(二) 污染物排放量

项目无废水外排。根据检测结果统计分析可知，焊接、锌锅废气排放口颗粒物排放量，退火炉废气排放口颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氨排放量核算结果均小于环评阶段污染物预测排放量，同时满足企业排污证中许可排放量要求。

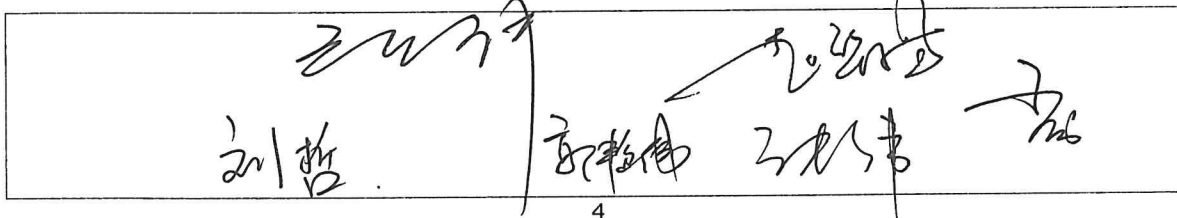
五、工程建设对环境的影响

项目无废水外排，固体废物能够得到妥善处置；根据检测结果，项目废气、噪声达标排放，区域地下水质量及土壤环境质量满足相关标准。项目未对周围环境产生明显影响。

六、验收结论

迁安联钢增洲钢管有限公司镀锌生产线智能化升级改造项目执行了环保“三

验收组签名：



4

同时”制度，落实了环评及审批意见中提出的污染防治措施，污染物达标排放。项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中不得提出验收合格的情形。验收工作组认为，项目满足竣工环保验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、加强环保设施的日常运行管理与维护，确保污染物稳定达标排放。
- 2、进一步规范危废暂存间分区及环保标识、标志。

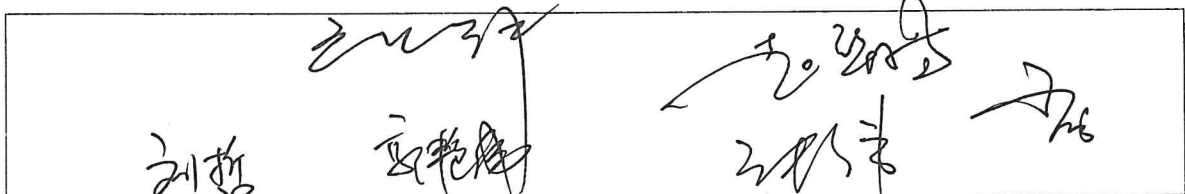
八、验收人员信息

项目竣工环境保护验收工作组名单附后。

迁安联钢增洲钢管有限公司

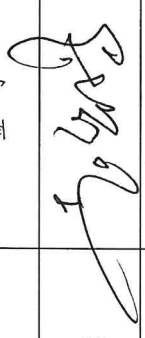
2025 年 9 月 27 日

验收组签名：

A rectangular box containing five handwritten signatures in black ink. The signatures are arranged in two rows: three in the top row and two in the bottom row. The signatures are stylized and difficult to read, but they appear to be the names of the individuals who signed the acceptance report.

迁安联钢增洲钢管有限公司镀锌生产线智能化升级改造项目竣工

环境保护验收工作组名单

序号	部门	姓名	工作单位	联系电话	签字
1	建设单位	赵华满	迁安联钢增洲钢管有限公司	15175519800	
2	设计及施工单位	刘哲	北京中冶力和科技有限公司	13603195993	
3	检测单位	郭艳伟	河北德禹检测技术有限公司	13315515822	
4	技术专家	王恩泽	中冶沈勘秦皇岛工程设计研究总院有限公司	15903356055	
5		肖勇	秦皇岛市重污染天气应急预警中心	16603327776	
6		张伟	燕山大学	13653357882	