

# 唐山首玉电磁新材料有限公司年产 10 万吨冷轧取向硅钢新建项目 环境影响报告表竣工环境保护验收意见

2026年4月3日，唐山首玉电磁新材料有限公司根据《项目竣工环境保护设施验收报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，形成意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### (一)建设地点、规模、主要建设内容

1、项目名称：唐山首玉电磁新材料有限公司年产 10 万吨冷轧取向硅钢新建项目；

2、建设单位：唐山首玉电磁新材料有限公司；

3、建设性质：扩建；

4、建设地点：唐山市玉田县经济开发区-后湖产业园；


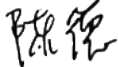
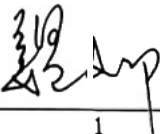
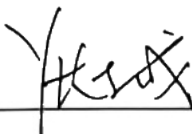

5、建设内容及规模：项目利用现有生产车间及附属设施。购置准备(预热)机组、开卷机、二十轧机、卷取机等设备 25 台(套)。生产工艺流程：原材料(取向硅钢热卷)→开卷→预热→收卷→开卷→轧制→收卷→成品入库。项目建成投产后，年产电力设备用冷轧取向硅钢 10 万吨，

### (二)建设过程及环保审批情况

2025年3月唐山首玉电磁新材料有限公司委托编制了《唐山首玉电磁新材料有限公司年产 10 万吨冷轧取向硅钢新建项目环境影响报告表》，2025年3月20日，唐山市行政审批局以“唐审投资环字[2025]10号”予以批复。2025年7月15日取得排污许可证，证书编号 91130229MAC5F1EQXR001P，有效期限自 2025 年 07 月 15 日至 2030 年 07 月 14 日止。

项目于 2025 年 4 月初开工建设，6 月下旬竣工，10 月上旬进行调试。公司于 2025 年 10 月 22-23 日委托唐山一安环境科技有限公司对项目进行了验收监测。

验收组签名：

				
---	---	---	--	---

张煜

1

### （三）投资情况

项目环评设计总投资 3000 万元，其中环保投资约 150 万元，占工程总投资的 5%；实际总投资 3000 万元，其中环保投资为 150 万元，占总投资的 5%。

### （四）验收范围

项目环境影响报告表及其批复中所有实际建设的内容。

## 二、工程变动情况

本次建设过程中，磨床位置从拉伸车间变动至成品车间（拉伸车间和成品车间为同一大车间的不同跨，磨床位置变动仍在同一车间内），除磨床位置外与环评一致，无其他变动情况。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

含乳化液废水送新建乳化液废水处理系统处理，处理工艺为“隔油+破乳+油水泥分离”，出水排至唐山首玉电磁新材料有限公司新型取向电工钢产业化项目建设的含油废水处理系统进一步处理；循环冷却排污水、脱盐水制备排水与污水处理站出水一同排入中间水池，再经管网排入园区污水处理厂进一步处理。

不新增生活污水。

### （二）废气

本项目建设 1 条二十辊可逆冷轧机组生产线，在轧机上方设置集气罩，油雾由轧机上方集气罩吸入主风道，然后送入油雾净化器过滤，油雾净化器净化效率为 95%，处理后由引风机抽出，引风机风量 140000m<sup>3</sup>/h，再经 1 根 18m 排气筒(DA013)排放。

### （三）噪声



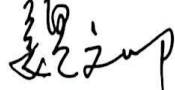


项目生产设备均置于封闭车间内，采取厂房隔声措施。

### （四）固体废物

一般固废：

拆捆废铁、钢卷下脚料、废轧辊、废轴承座集中收集后外售综合利用；脱盐

验收组签名：

				
---	---	---	--	---

水制备系统废反渗透膜由厂家回收利用。

危险废物：

危险废物：废乳化液抽出后直接作为危废转移；含乳化液废渣、含乳化液废滤布、油雾净化废滤网、废润滑油、废液压油、废油、废油桶、废磨削液、废轴承清洗剂、磨削加工含油废渣、含油废水处理系统污泥暂存于现有危废暂存间，定期交有资质单位处置。

(五) 其他措施

1、防渗

污水处理站乳化液废水处理区废水储存池、隔油池、废油池等池体采用抗渗混凝土浇筑，池底及池壁厚度不小于 25cm，并采用“HDPE 膜+玻璃钢”防腐、防渗，渗透系数  $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

危废暂存间：地面与裙脚采取表面防渗措施，采用 2mmHDPE 膜（渗透系数不大于  $10^{-10} \text{cm/s}$ ）+抗渗混凝土（混凝土内掺水泥基渗透结晶型掺合剂）进行防渗处理。

乳化液间、生产车间乳化液使用区域（含轧机机组）：基础采用抗渗混凝土，厚度不小于 20cm；轧制油存放区设置围堰（容积不小于围堰内所有设备液体总和的 10%且不小于围堰内单个最大储箱/生产装置的储存量），围堰采用抗渗混凝土浇筑+防腐瓷砖，厚度不小于 20cm；积污池等池体采用抗渗混凝土浇筑，池底及池壁厚度不小于 25cm，并采用“HDPE 膜+玻璃钢”防腐、防渗，渗透系数  $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

污水、乳化液等输送管道管廊采用抗渗混凝土进行防渗，管沟内壁以及集水坑表面刷 3mm 厚玻璃钢；管道采用明管架空方式。

2、风险：

乳化液间配套 2 个积污池，容积  $1.2 \text{m}^3$ ，池内配套排污泵及自启动装置，通过管道与事故池相连。

乳化液间四周设置裙角，高度 0.05m。

车间内油品储存区设置围堰，围堰进行防腐防渗。

验收组签名：

李洪 陈德 魏公心 张焜

依托唐山首玉电磁新材料有限公司新型取向电工钢产业化项目建设的事故水池，收集厂区事故废水。

项目已编制突发环境事件应急预案并备案。

3、生态：项目周边道路均已全部水泥硬化，道路两侧及空地进行了绿化、靓化。

#### 四、环境保护设施调试效果

验收监测期间正常生产，满足验收工况要求。

##### 1、废气

由检测结果可知，轧机油雾废气排气筒油雾排放浓度最大值为 $0.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《钢铁工业大气污染物超低排放排放标准》(DB13/2169-2018)表4中油雾排放限值要求( $20\text{mg}/\text{m}^3$ )。

##### 2、废水

检测结果表明：厂区废水总排口外排废水中pH为7.6~7.8，总磷最大排放浓度为 $0.25\text{mg}/\text{L}$ ，化学需氧量最大排放浓度为 $19\text{mg}/\text{L}$ ，五日生化需氧量最大排放浓度为 $4.9\text{mg}/\text{L}$ ，氨氮最大排放浓度为 $2.38\text{mg}/\text{L}$ ，悬浮物最大排放浓度为 $24\text{mg}/\text{L}$ ，总氮最大排放浓度为 $8.04\text{mg}/\text{L}$ ，石油类最大排放浓度为 $0.28\text{mg}/\text{L}$ ，铁最大排放浓度为 $0.18\text{mg}/\text{L}$ ，均满足《钢铁工业水污染物排放标准》(GB13456—2012)及修改单表2新建企业水污染物排放浓度限值(间接排放)，同时满足园区污水处理厂进水水质要求。

##### 3、噪声

由检测结果可知，验收检测期间，项目厂界噪声值等效声级昼间为56-63dB(A)，夜间为52-53dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求：昼间 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ 。

##### 4、污染物排放量

根据本项目环境影响报告表及环评审批意见可知，本项目按标准值核算的污染物总量控制指标如下： $\text{SO}_2$  0t/a、 $\text{NO}_x$  0t/a、COD 0.242t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$  0.024t/a。

验收组签名：

李为 张煜 陈德 姜2dup 张成 魏公

根据企业提供资料，生产时间为 7920h，根据检测结果及运行时间，企业污染物排放量为油雾 0.734t/a，无其他废气污染物排放，不涉及废气总量控制指标。

本项目出水排至唐山首玉电磁新材料有限公司新型取向电工钢产业化项目建设的含油废水处理系统进一步处理，污水处理站出水经管网排入园区污水处理厂进一步处理。根据企业流量计自动监测数据可知，企业 2026 年 1-3 月平均外排生产废水量为 13244.59m<sup>3</sup>/月，则企业生产废水总排放量为 158935.10m<sup>3</sup>/a，生产废水中污染物纳管排放量为：COD 2.543t/a；氨氮 0.366t/a。

#### 五、工程建设对环境的影响

通过进行现场检查、核实以及专家组出具的验收意见，本项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度；根据建设项目环评报告，对废气、废水、噪声、固体等均采取了有效的防治措施，环保设施建设及运行管理符合环评要求，各种处理设施运行状况良好，外排污染物实现达标排放，项目建成后不会对周围环境产生明显影响。

#### 六、验收结论

唐山首玉电磁新材料有限公司年产 10 万吨冷轧取向硅钢新建项目执行了环保“三同时”制度，落实了环评及批复中提出的污染防治措施，污染物稳定达标排放，满足总量控制要求。验收工作组认为，项目满足竣工环保验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。

#### 七、后续要求

- 1、根据要求对现有环保设施及时进行提升改造；
- 2、加强生产设施、环保设施的日常运行管理与维护，确保污染物长期稳定达标排放。

#### 八、验收人员信息

项目竣工环境保护验收工作组名单附后。




唐山首玉电磁新材料有限公司

2026 年 4 月 3 日

验收组签名：

李为 张煜 魏子 张煜

唐山首玉电磁新材料有限公司年产10万吨冷轧取向硅钢新建项目竣工环境保护验收工作组名单

序号	部门	姓名	工作单位	职称/职务	联系电话	签字
1	建设单位	李岩	唐山首玉电磁新材料有限公司	经 理	18633360677	
2	设计单位					
3	施工单位					
4	验收报告编制单位					
5	环评编制单位	张煜	唐山立业工程技术咨询有限公司	工程师	15512016320	张煜
6	环境检测单位	陈德	唐山一安环境科技有限公司	业务经理	15532519396	陈德
7	专家	魏文娜	唐山市老科协	正高工	13703240776	
8		魏飞	唐山市环境监测中心	正高工	18631590530	
9		张志成	河北省环境科学学会	高 工	18031505526	