

唐山互为金属制品有限公司
年产6万吨热镀锌钢丝、钢绞线项目（三期）
竣工环境保护验收意见

2025年5月17日，唐山互为金属制品有限公司根据《唐山互为金属制品有限公司年产6万吨热镀锌钢丝、钢绞线项目（三期）竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

（1）项目名称：唐山互为金属制品有限公司年产6万吨热镀锌钢丝、钢绞线项目（三期）；

（2）建设单位：唐山互为金属制品有限公司；

（3）建设性质：新建；

（4）建设地点：项目位于迁安经济开发区纬九街北、经十一路东（迁安鸿源金属制品有限公司院内）；

（5）生产规模及产品：项目三期工程年产热镀锌钢丝0.5万吨、热镀锌钢绞线1.0万吨；

（6）建设内容：项目三期工程建设拔丝生产线、镀锌生产线、绞线生产线等。

（二）建设过程及环保审批情况

环境影响报告表编制及审批情况：2022年6月编制完成了《唐山互为金属制品有限公司年产6万吨热镀锌钢丝、钢绞线项目环境影响报告表》，2022年7月19日，迁安市行政审批局以迁行审环表[2022]50号文予以批复。项目分四期进行建设，2023年3月11日项目一期工程通过竣工环保验收，包含污水处理站、废气治理设施、危险废物暂存间等；2023年11月17日项目二期工程通过竣工环保验收。

2025年3月5日项目三期工程开始建设，2025年4月20日建设完成，2025

验收工作组签名：

邢云帆 王春安 薛永立



年4月28日,三期工程纳入排污许可证,证书编号:91130283MA7KHM7N3T001U, 2025年4月29日,项目三期工程开始运行调试。

(三) 投资情况

项目三期总投资980万元,环保投资25万元,占总投资的比例为2.55%。

(四) 验收范围

环境影响报告表及批复要求的项目三期实际建设内容。

二、工程变动情况

项目三期工程的4条拔丝生产线取消除锈、涂磷、烘干工序,放线后直接进入直进式拉丝机,同时对拉丝机型号调整;镀锌生产线的部分设施型号及数量进行了调整。调整后产能不变,不增加污染物排放,依据《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]688号),不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目废水为碱洗过程产生的废碱液污水、拉拔工序后水洗槽排污水、酸洗工序后水洗槽排污水、镀锌后水冷槽排污水和生活废水。

项目利用厂区现有污水处理站,污水处理站采用“中和+沉淀”工艺;项目碱洗过程产生的废碱液污水、拉拔工序后水洗槽排污水、酸洗工序后水洗槽排污水定期排入厂区污水处理站,经“中和+沉淀”处理后排入污水管网进入河北迁安经济开发区污水处理厂处理;生活污水经厂区化粪池预处理后排入污水管网进入河北迁安经济开发区污水处理厂处理;镀锌后水冷槽排污水冷却后循环使用不外排。

(二) 废气

项目三期工程废气包括拉拔粉尘、酸洗废气、盐酸储罐呼吸废气、碱洗废气、热镀锌废气、助镀工序废气。

项目采用全封闭的拉丝机,位于封闭的车间内;项目3#镀锌线的酸洗槽上方设有封闭集气罩,碱洗槽上方设有封闭集气罩,盐酸储罐呼吸口设有废气收集管道,酸洗废气、碱洗废气、盐酸储罐呼吸废气等收集后引入现有“冷凝+碱雾、酸雾吸收净化塔”(与一、二期共用),处理后由15m排气筒(DA001)排放;锌锅设有集气罩,热镀锌废气经集气罩收集后引入现有脉冲布袋除尘器(与一、二期共

验收工作组签名:

邢云帆 王春廷 李日川



用)，净化处理后由15m排气筒(DA002)排放；助镀废气在封闭的车间内排放。

(三) 噪声

项目主要噪声源为拉丝机、收线机、泵类等。

项目选用低噪声设备，采取厂房隔声、基础减震等措施。

(四) 固体废物

固体废物为锌渣、废拉丝粉、废碱洗槽渣、废酸洗槽渣、废助镀渣、污水处理站污泥、含锌除尘灰、废布袋、废润滑油、废液压油、废油桶和生活垃圾。

锌渣收集后外售综合利用；废拉丝粉暂存于一般固废区，定期交环卫部门处置；企业现有20m²危废间1座，废碱洗槽渣、废酸洗槽渣、废助镀渣、污水处理站污泥、含锌除尘灰、废布袋、废润滑油、废液压油及废油桶产生后暂存现有危废间内，定期交有资质单位处置；生活垃圾交由环卫部门收集处置。

(五) 辐射

项目无辐射源设备，不涉及辐射措施。

(六) 其他

1、防渗措施：项目3#镀锌生产线的酸洗区、碱洗区、水洗区、助渡区、镀锌区的地面采用抗渗混凝土浇筑，酸洗区、碱洗区、水洗区、助渡区表层铺设玻璃钢（三油两布）防腐防渗，渗透系数小于 $1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ；车间除酸洗碱洗镀锌区外区域地面采用抗渗混凝土防渗，渗透系数小于 $1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；现有的危废间、酸罐区、污水处理站已采取防渗措施并完成验收；其他建筑地面、厂区地面采用水泥硬化。

2、应急措施：项目重点区域地面铺设玻璃钢（三油两布）防腐防渗，周围分别设有围堰；厂区设有事故池，并设有灭火器、防护服、呼吸器、消防砂等应急物资，企业编制了突发环境事件应急预案并备案。

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施处理效率

1、废气治理设施

根据检测结果，各污染物经治理设施处理后均达标排放。

2、废水治理设施

根据检测结果，项目外排水达标排放。

验收工作组签名：

邢云帆 王春起 李国林



3、厂界噪声治理设施

根据检测结果，厂界噪声达标。

4、固体废物治理设施

项目固体废物全部得到合理处置。

(二) 污染物排放情况

1、有组织废气：验收检测期间，碱洗、酸洗等废气经集气装置+冷凝+碱雾、酸雾吸收净化塔处理后排气筒中氯化氢、碱雾排放浓度满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2169-2018)表4其他污染物排放限值；热镀锌废气经脉冲布袋除尘器处理后排气筒中颗粒物排放浓度满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2169-2018)表1排放限值要求，同时满足《关于印发独立石灰窑等五个行业工业炉窑烟气达标治理工作方案的通知》(唐环气[2019]2号)独立轧钢行业排放限值要求。

2、无组织废气：验收检测期间，项目厂界无组织颗粒物满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2169-2018)表5中厂界无组织排放浓度限值要求；厂界无组织氯化氢浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值；厂界无组织氨浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表一中二级新扩改建标准限值要求；生产车间门口无组织颗粒物浓度、氯化氢浓度满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2169-2018)表5中有厂房车间、酸洗机组及废酸再生污染物无组织排放浓度限值要求。

3、噪声：验收检测期间，项目厂界噪声检测点昼间、夜间检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值要求。

4、废水：验收检测期间，厂区废水总排口PH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、石油类、总锌、总铁排放浓度均满足《钢铁工业水污染物排放标准》(GB13456-2012)表2新建企业水污染物排放浓度限值，同时满足河北迁安经济开发区污水处理厂的收水水质标准要求。

5、固体废物：项目固体废物全部得到妥善处置。

(三) 污染物排放量

项目无二氧化硫、氮氧化物排放。根据检测结果，项目三期工程以满负荷运

验收工作组签名：

邢云帆 王春廷 李国成



行计算，项目化学需氧量、氨氮排放量满足环评总量控制指标要求。

五、工程建设对环境的影响

根据检测结果，各项污染物达标排放；固体废物得到妥善处置；地下水、土壤检测结果满足相关标准要求，项目建成后不会对周围产生明显环境影响。

六、验收结论

唐山互为金属制品有限公司年产6万吨热镀锌钢丝、钢绞线项目（三期）落实了环评及批复中规定的污染防治措施；项目变化情况不属于重大变动；验收检测报告表明，污染物达标排放。项目符合竣工环境保护验收条件，验收工作组同意该项目（三期）通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

加强对环保设施的维护、管理等工作，确保污染物长期、稳定达标排放。

八、验收人员信息

项目竣工环境保护验收工作组名单附后。

唐山互为金属制品有限公司

2025年5月17日

验收工作组签名：

邢可帆 王春波 李国林

第5页共5页



唐山互为金属制品有限公司

年产6万吨热镀锌钢丝、钢绞线项目（三期）竣工环境环保验收工作组名单

序号	部 门	姓 名	工作单位	联系电话	签 字
1	建设单位	张诗安	唐山互为金属制品有限公司	15732769979	张诗安
2	监测单位	邢云帆	唐山一方检测技术有限公司	15333255033	邢云帆
3	环评单位	薛天杰	唐山立业工程技术咨询有限公司	13383241726	薛天杰
4	专业技术专家	李凤彬	秦皇岛市洋河水库运行中心	13933792576	李凤彬
5		肖 勇	秦皇岛市固管中心	13603357776	肖 勇
6		王春庭	秦皇岛市环境保护科学学会	13784190565	王春庭

